|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2563** | หน้าที่ 1/3  |
| **ชื่อครุภัณฑ์ รถบรรทุกดีเซลขนาด 6 ตัน 6 ล้อ จำนวน 1 คัน งบประมาณ 1,920,000 บาท****หน่วยงาน วิทยาลัยเกษตรและเทคโนโลยีพะเยา** |
| 1. รายละเอียดทั่วไป
	1. รถบรรทุก (ดีเซล) 6 ล้อ พร้อมกระบะและหลังคาสแตนเลส
2. รายละเอียดทางเทคนิค
	1. เป็นรถบรรทุก(ดีเซล) 6 ล้อ
	2. ระบบเครื่องยนต์ดีเซลคอมมอลเรล 4 จังหวะ 4 สูบ โอเวอร์เฮดแคมชาร์ฟระบายความร้อนด้วยน้ำเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
	3. แรงม้าสูงสุด(EEC Net)ไม่น้อยกว่า 210 แรงม้า
	4. ความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 5,100 ซีซี
	5. เกียร์อัตโนมัติ 5 จังหวะเดินหน้าโอเวอร์ไดรฟ์
	6. ขนาดขอบยาง 8.25-16-14 ชั้น
	7. ขนาดถังน้ำมันความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร
	8. ความยาวตัวรถทั้งหมด ไม่น้อยกว่า 7500 มิลลิเมตร
	9. พวงมาลัยเพาเวอร์พร้อมถุงลมนิรภัย วิทยุ CD MP3 เครื่องปรับอากาศติดตั้งจากโรงงาน

2.10 มีเข็มขัดนิรภัยแบบล๊อคอัตโนมัติ 3 จุด2.11 มีกระจกมองข้างพร้อมกระจกมองกันชนด้านหน้า2.12 ติดฟิล์มกันความร้อนไม่น้อยกว่า 50% โดยรอบบริเวณที่เป็นกระจกรอบหัวเก๋ง2.13 ผ่านมาตรฐานยูโร 31. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ
	1. ความยาวกระบะภายนอกไม่น้อยกว่า 6,500 มิลลิเมตร
	2. ความกว้างของกระบะภายนอกไม่น้อยกว่า 2,100 มิลลิเมตร (รวมบานพับ)
	3. ความสูงแผงข้างไม่น้อยกว่า 400 มิลลิเมตร
	4. คานนอนแนบเซลซีใช้ไม้เนื้อแข็ง ขนาด 3 x 4 นิ้ว
	5. คานขวางใช้ไม้เนื้อแข็งขนาด 4 x 4 นิ้ว
	6. ปูพื้นกระบะด้วยไม้เนื้อแข็ง ขนาด 1 x 8 นิ้ว อบใส เข้ารางลิ้น
	7. เหล็กขอบกระบะด้านข้างที่ยึดกับพื้นกระบะเป็นเหล็กพับขึ้นรูปทนต่อการบรรทุกหนาไม่น้อยกว่า

3 มิลลิเมตร |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2563** | หน้า 2/3 |
| **ชื่อครุภัณฑ์ รถบรรทุกดีเซลขนาด 6 ตัน 6 ล้อ จำนวน 1 คัน งบประมาณ 1,920,000 บาท****หน่วยงาน วิทยาลัยเกษตรและเทคโนโลยีพะเยา** |
| 3. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ (ต่อ) 3.8 เหล็กแผงข้างกระบะด้านบนเป็นเหล็กพับขึ้นรูปทนต่อการกระแทกและสั่นสะเทือน หนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร 3.9 เหล็กแผ่นแผงข้างเป็นเหล็กพับขึ้นรูปหนา 1 มิลลิเมตร 3.10 อุปกรณ์น๊อตที่ใช้ชุบซิ้งค์เพื่อป้องกันการกัดกร่อนของสนิม 3.11 หน้าโปรปิดทึบ พร้อมเจาะช่องมองหลัง 3.12 ติดตั้งหน้าแก๊บยื่นลู่ลมที่สามารถลดแรงเสียดทานลม ที่บนหลังคาเก๋ง แบบหัวเก๋งกระดกได้ 3.13 เสาใช้ท่อเหล็กประปา ขนาด1.2 นิ้ว โครงหลังคาใช้ท่อเหล็กประปา ขนาด 1 นิ้ว ซอยด้วยท่อเหล็ก ประปา ขนาด 6 หุน 3.14 ความสูงหลังคาจากพื้นกระบะบรรทุกโดยประมาณ 1900 มม. กรุหลังคาภายนอกภายในด้วย แผ่นสแตนเลส 3.15 ทำที่เก็บของภายในใต้หลังคาซ้าย/ขวา และด้านบนหลังคาสำหรับเก็บสัมภาระ ที่มีความแข็งแรง ทนทาน 3.16 ติดตั้งเบาะนั่ง 3 แถว พร้อมพนักพิง ซ้าย/ขวา แถวละ 2 ตอน ที่สามารถถอดได้ และแกนกลาง หลังคาพร้อมกับติดตั้งไฟส่องสว่างภายในหลังคาโดยสาร จำนวน 3 ดวง และติดตั้งพัดลมโคจรขนาด ไม่น้อยกว่า 12 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ตัว พร้อมสัญญาณกริ่ง จำนวน 4 จุด 3.17 เหล็กร้อยเพลากลางเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุเมื่อเพลาขาด 3.18 ติดตั้งบันไดลิงขึ้น ลง บนหลังคาด้านท้ายรถ ด้านท้ายมีบันไดขึ้น –ลง แบบรถ 2 แถวมีราวสำหรับ จับโหนขึ้น – ลง มีผ้าใบกันฝนทั้ง 3 ด้านติดตั้งที่เก็บด้านติดตั้งที่เก็บถังดับเพลิงพร้อมถัง 1 ชุด 3.19 ติดตั้งสาแหรกรัดกระบะกับแซลซี ใช้ข้างละ 6 ตัว เพื่อป้องกันการเคลื่อนของตัวถัง 3.20 ติดตั้งกันมอเตอร์ไซค์ ซ้าย/ ขวา พร้อมพ่นสีขาว-แดง ติดตั้งบังโคลน พร้อมยางบังฝุ่น  3.21 ติดตั้งสัญญาณไฟต่างๆ ตามกฎข้อบังคับของกรมจนส่งทางบกกำหนด 3.22 ติดตั้งไฟวอลโว่ 4 ดวง เหนือหัวเก๋ง ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ข้างละ 2 ชุด พร้อมไฟใต้หลังคา จำนวน 2 ดวง และไฟซ้าย/ขวา บนหลังคา 3.23 พ่นสีกระบะเหมือนสีหัวเก๋ง 3.24 ติดตั้งสปอยเลอร์แบบคลุม 1 ชุด พร้อมไฟ 4 ดวง 3.25 ติดตั้งกล้องบันทึกข้อมูลหน้ารถยนต์ และภายในห้องโดยสาร 1 ชุด มีความคมชัก 1296 P  ระบบ Full HD ระบบ WDR หน้าจอไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว Memory ไม่น้อยกว่า 32 GB  มีโหมด Reword  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2563** | หน้า 3/3 |
| **ชื่อครุภัณฑ์ รถบรรทุกดีเซลขนาด 6 ตัน 6 ล้อ จำนวน 1 คัน งบประมาณ 1,920,000 บาท****หน่วยงาน วิทยาลัยเกษตรและเทคโนโลยีพะเยา** |
| 1. รายละเอียดอื่นๆ
	1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต หรือจำหน่าย หรือผู้แทนจำหน่าย รถยนต์บรรทุก โดยแนบใบแต่งตั้งให้จำหน่ายรถยนต์จากผู้ผลิตและต้องมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารเสนอราคา
	2. ผู้เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการหลังจำหน่ายที่เป็นชื่อตัวเอง และต้องแนบใบอนุญาตประกอบกิจการ (รง.4) โดยต้องมีวัตถุประสงค์ในการประกอบกิจการ ต้องเป็นชื่อผู้เสนอราคา มีสถานที่ตั้งอยู่ในประเทศไทย หรือมีอยู่ในเขตพื้นที่
	3. มาตรฐานไอเสีย : ยูโร 3
	4. การรับประกัน : 1 ปี หรือ 50,000 กม.
 |